

Nr zlecenia: (nadawany przez firmę Anover)		Data dostawy:		
DANE ZLECENIODAWCY				
Nazwa firmy				
Ulica				
Kod i Miasto				
NIP				
Nr telefonu				
e-mail				
Nazwa - oznaczenie:	Ilość (szt)	Rodzaj aluminium	Pole powierzchni całkowitej oraz grubość powłoki [µm]	Kolor według wzornika
Czy zabezpieczono otwory nieprzelotowe?	TAK		NIE	
Czy podano miejsca zawieszania?	TAK		NIE	
Przewidywany termin realizacji				
Uwagi (np. szkiełkowanie, szlifowanie i inne)				
Przeczytałem i akceptuję ogólne warunki usługi				
	podpis			

Warunki wykonania zlecenia

Poniżej przedstawiamy warunki, które określają ogólne wymagania, jakie powinny spełniać elementy aluminiowe, które zostaną przyjęte do obróbki w naszym zakładzie. Dostarczenie elementów spełniających te warunki pozwoli nam skutecznie i terminowo wykonać powierzone nam zlecenie.

- Zleceniodawca zobowiązany jest** do wcześniejszej weryfikacji jakości świadczonych usług wykonując próbę technologiczną na detalach przeznaczonych do tego celu.
- Elementy **nie mogą** zawierać żadnych elementów stalowych (śruby, tuleje).
- Powierzchnia detalu powinna być **czysta i pozbawiona defektów**. W przypadku dostarczenia zanieczyszczonych elementów, uzyskane powłoki mogą wymagać dodatkowych poprawek takich jak szkiełkowanie lub szlifowanie.
- Detale **o przekroju zamkniętym** powinny być zaprojektowane w taki sposób, aby wykorzystywane w obróbce ciecz miały swobodny dostęp do całej powierzchni elementu. W tym celu elementy powinny posiadać specjalne otwory technologiczne.
- W niektórych elementach **pozbawionych otworów przelotowych** istnieje ryzyko zbierania się płynów z kąpeli procesowej, konstrukcja elementów powinna uwzględniać swobodne wypływanie i wypłukanie tych płynów. Jeśli konstrukcja uniemożliwia zastosowanie otworów przelotowych wówczas otwory nieprzelotowe powinny zostać zabezpieczone, np. **korkami silikonowymi**.
- Spawy wykonane na detalach **powinny być szczelne**. W przeciwnym wypadku może dojść do wycieku kąpeli co sprawi, że pojawią się zacieki zmniejszające estetyczność wyglądu obrabianej powierzchni.
- Do anodowanie **NIE przyjmujemy** odlewów typu AK-11 oraz odlewów stosowanych w motorach lub samochodach (np. blok silnika, pokrywka).
- Wyceny zlecenia** dokonujemy zawsze indywidualnie na podstawie dokładnych parametrów, które powinny znajdować się na dostarczonej dokumentacji tj: **pole powierzchni w dm² oraz na podstawie podanej wagi elementu**.
- Do każdego zlecenia powinien być dołączony **druk zamówienia**.